

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО "Спектр газов"

_____ Чередниченко В. С.
_____ 2016 г.

СМЕСИ ГАЗОВЫЕ

Техническое описание

ТО 2114-001-97651371-2016

Дата введения в действие

Без ограничения срока действия

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дудл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Настоящее техническое описание распространяется на смеси газовые сварочные и пищевые.

Смеси газовые сварочные применяются для сварки практически любых металлов, включая углеродистую сталь, алюминий, медь, нержавеющейку и титан.

Сварочные газовые смеси на основе аргона применяются для полуавтоматической и автоматической электродуговой сварки. Применение газовых сварочных смесей разрешает без изменения технологии и оснащения значительно увеличить скорость сварки. Это обеспечивается за счёт повышения стабильности дуги, улучшения текучести и нагнетания металла в сварочную ванну. Повышая надёжность и качество сварочного шва. Рабочий диапазон регулирования режимов сварки, как по напряжению, так и по току существенно расширяются. Например, скорость подачи провода может быть увеличена с 6-7 до 12-14 м/мин.

В газовых смесях легко реализуется переход к режиму струйного переноса. При этом обеспечивается практически идеальная форма сварочного шва. Благодаря снижению давления дуги на сварочную ванную резко уменьшается риск прожига тонкостенных деталей даже при работе на больших токах и скоростях.

Смеси газовые применяются в пищевой промышленности и разработаны для увеличения срока хранения продуктов и создания стерильной среды в упаковке.

Комбинация газов (газовые смеси) в упаковке способны предотвращать развитие бактерий и создавая среду против окисления жиров, имеют антибактериальные и антисептические свойства, которые не дают возможности размножаться бактериям и убивают их.

Пример записи газовой смеси при заказе и в технической документации:

"K1 1% CO₂ + 99% Ar TO 2114-001-97651371-2016"

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № докл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТО 2114-001-97651371-2016	Лист
						2

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные характеристики

Смеси газовые изготавливаются двухкомпонентными с нормой расхода компонентов на баллон 40 л:

компоненты газовой сварочной смеси:

Ar + CO₂ (20%)

Ar + CO₂ (8%)

1.2 Точность смешивания газов подтверждается специальным паспортом на каждый 40 литровый баллон и составляет ±0,5%.

1.3 Комплектность

Комплект поставки газовой смеси заказчику включает:

- баллон с продуктом ГС;
- паспорт на ГС;
- заглушку на вентиль (по требованию заказчика);
- колпак вентиля.

1.4 Упаковка

Для расфасовки (заполнения) используются баллоны из углеродистой стали ёмкостью от 5 л до 40 л ГОСТ 949-73.

1.5 Паспорт на продукцию должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя, адрес, телефон;
- наименование газовой смеси;
- обозначение настоящего технического описания;
- класс опасности по ГОСТ 19433-88;
- номер баллона (или партии);
- давление газовой смеси в баллоне при стандартных условиях, МПа;
- количество смеси при стандартных условиях в м³;
- дату наполнения;
- подпись ответственного лица.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № докл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	Инд. № подл.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТО 2114-001-97651371-2016			Лист
								3
							Копировал	Формат А4

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)
Ссылочные нормативные документы

<i>Обозначение документа</i>	<i>Наименование документа</i>	<i>Номер пункта, в котором дается ссылка на документ</i>
<i>ГОСТ 949-73</i>	<i>Баллоны стальные малого и среднего объема для газов на $P (p) \leq 19,6$ МПа (200 кгс/см²). Технические условия (с Изменениями № 1-5)</i>	<i>14.1</i>
<i>ГОСТ 19433-88</i>	<i>Грузы опасные. Классификация и маркировка (с Изменением № 1)</i>	<i>15</i>

<i>Инв. № подл.</i>	<i>Подп. и дата</i>	<i>Взам. инв. №</i>	<i>Инв. № дубл.</i>	<i>Подп. и дата</i>

<i>Изм.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>

ТО 2114-001-97651371-2016

Лист
4

